

REPORTAJE

# Una APUESTA DECIDIDA por la CUNICULTURA en PORTUGAL

F. X. Mora

vet@cunicultura.com

Touro

Es muy frecuente que los padres comenten que esperan que sus hijos se dediquen a otros negocios. Esto es muy transversal, pues lo encontramos en cunicultura, pero también en porcino, establecimientos de cara al público y en una larga lista de profesiones en las que habitualmente necesitas trabajar duro para tener un sueldo digno.

Evidentemente en cunicultura, con la dura época que hemos vivido, es uno de los comentarios que de forma benévola se hacen respecto al futuro de los hijos: "¡Que se dediquen a cualquier otra cosa menos a la cría de conejos, que esto no es vivir!".

Muy a menudo hay fundadas razones para creer que efectivamente debe ser así, pues no se puede aspirar ni en los mejores momentos a que los hijos continúen en la explotación familiar que ellos empezaron ya hace unas largas decenas de años. Sería totalmente incomprensible que una estructura de casi 30 años en muchos casos fuera tan viable ahora como cuando se hizo, pues entonces poco habríamos mejorado.

¿Pero es así como debemos valorar la continuación del negocio? ¿O quizás ya va siendo hora de ser realistas? ¿Con una instalación moderna no puede nuestro hijo/a tener un negocio con rentabilidad idónea?

En esta cuestión no han tenido ninguna duda la familia Rebelo de la población de Touro, en el distrito de Viseu, Portugal. Y no una vez, sino que en estos momentos son ya dos las evoluciones técnicas y las apuestas por el negocio cunícola que la familia ha realizado en los últimos diez años. Y alguna razón deben tener para apostar en estos momentos en que todos los inputs que se perciben son pesimistas.

La instalación se aprecia claramente cómo ha ido evolucionando con los años y cómo han ido influenciando los diferentes movimientos o tendencias de manejo que han aparecido en su momento. Realmente funcionan como tres granjas diferentes, con una distancia entre ellas de apenas unos 100 metros, pero cada una es independiente con el mismo personal que trabaja en

todas ellas, que en este momento son Fátima y Manuel -los padres iniciadores de la actividad- y su hijo Marcio junto con Rosaria, su mujer, los continuadores y dinamizadores de la actividad.

El arranque de la actividad la realizan los padres, que por los años 90, y sin haber tenido nunca conejos, empiezan a informarse sobre las condiciones y necesidades para hacer una granja de pollos. En esto, les recomiendan los técnicos de Purina que se interesen también por la cunicultura, pues es un sector con buenas perspectivas. Y así era evidente en los 90. En poco tiempo se decidieron y en 1993 inauguraron la primera de las naves. Esta comprendía una instalación con un corredor principal que comunicaba a siete salas independientes, una a continuación de la otra, con capacidad para 145 conejas en cada sala. De estas siete salas, tres eran de maternidad y tres de cebadero, siendo la última de comodín y reposición.

Este era el último grito en diseños en los años 90, que aún ahora



se consideran como eficaces. Desde el principio tuvieron claro que debían apostar por genéticas de elevado crecimiento y optaron por HyPlus, con la que siempre han estado trabajando.

Hacia 1998 decidieron pasar a la inseminación con Cortagri, pasando a tener tres bandas de maternidad. Hay que tener en cuenta que en Portugal tradicionalmente se sacrifican animales de 70 días de vida, por lo que son imprescindible las tres salas de cebo.

Como dato curioso, en una instalación como esta de tres bandas de 145 conejas cada una, han trabajado siempre con sacos.

Realmente increíble para las nuevas generaciones de cunicultores, pero sólo hacía 15 días que al final, después de las presiones, decidieron montar los dos silos de pienso que tienen ahora.

Nos resaltan que al principio estaban muertos de miedo, pues eran la única granja de conejos que había en muchos kilómetros. Para los técnicos esto es una gran ventaja, pero cuando inicias una actividad buscas ejemplo en otros cunicultores.

En el año 2000 su hijo Marcio volvió a Portugal después de estar un año trabajando en Alemania -trabajando en una heladería, cosa que ciertamente nos hizo mucha gracia, pero al final nos convenció de que hay muchísimas- y empezó a ayudar a sus padres. En el 2003 inauguraron la nueva granja, a apenas 50 metros de la primera con un diseño mucho más avanzado y siguiendo los estándares técnicos de ese momento. Este es un detalle que me llamó la atención, pues no hacía la instalación como a él se le ocurría, sino que claramente se informaba y decidía según las mejores tendencias técnicas de aquel momento, situación envidiable, pues a menudo he visto la granja de los sueños de muchos cunicultores que son auténticos calvarios técnicos.



Durante la visita nos acompañó Manolo Marco, André Carvalho y Fernando Ferraz, que posan junto a Rosaria, Fátima, Marcio y Manuel.

La nueva instalación tiene un pasillo central donde se ubica la oficina, con dos corredores, uno a cada lado de las naves, que dan a dos salas de 13 metros de ancho por 14 de largo para maternidad en un lado, y en el otro a tres salas de 10 metros por 14 de largo para engorde y una de ellas para reposición, trabajando entonces a dos bandas de unas 300 conejas cada una desde su inicio. La entrada de aire de las naves se hace por la parte superior de la pared, donde se ha colocado una red de sombreado para frenar las corrientes de aire y así evitar problemas sanitarios.

Finalmente y después de un periplo de casi cinco años, están a

punto de empezar el último proyecto de ampliación al que en breve entrarán las conejas. Esta es una fenomenal nave equipada con todos los sistemas más novedosos de manejo y control para unas 970 conejas reproductoras y su cebo, trabajando en banda única.

Es una nave doble unida por un pequeño módulo que hace de conexión y donde están ubicados los ordenadores de control y equipamientos. Entre ellos destacan los dos ordenadores de SKOV para el control ambiental de cada nave y el sistema de tratamiento, control y dosificación para las aguas de Tashia. Cada nave hace 54 metros de largo por

10 metros de ancho y la disposición ya está pensada para poder realizar vacíos sanitarios en cada nave, pues incluso la reposición se moverá de nave. Para esta han escogido las jaulas de Gómez y Crespo, el modelo Lider 10, y ya desde el principio cuenta con alimentación automática, mejora muy importante que no se encuentra en las otras naves.

Es realmente espectacular la visión externa e interna de esta nueva nave: unos enormes paneles de celulosa para la refrigeración con deflectores de plástico para evitar la incidencia directa de la corriente de aire, calefactores de gas, alimentación automática, pasillos amplios, depósitos reguladores de agua, etc.



La visión externa de las naves es imponente.



La calefacción en la nueva instalación se realiza mediante calefactores de gas.



Rosaria, Marcio y Fátima en la nueva instalación, en la que tienen puestos grandes objetivos.

Especial atención recibe la aclimatación de las naves, dotadas todas ellas de pantallas de gas metano que se pueden trasladar entre las diferentes naves para buscar el punto de temperatura adecuado para cada sala, regulando alrededor de 18 a 20°C mediante termostatos. En cuanto a la refrigeración, optaron por paneles de ladrillos por donde circula el agua y atraviesa el aire que entra en la nave. Este sistema, con una relativa buena eficacia para naves tan cortas, es insuficiente para naves más largas, por lo que en la tercera nave optaron desde el principio por paneles de celulosa, que tienen una eficacia mucho más elevada.

En cuanto al manejo sanitario, no realizan nada fuera de lo normal. Vacunaciones generales cada cuatro meses de mixomatosis y cada ocho meses de RHVD a todas las reproductoras, previamente desparasitadas con fenbendazol, y cada año con ivermectina de forma preventiva. A esto hay que añadir la aplicación de una peniestrepto al tercer

día después del parto a 0,7 ml por coneja. Solamente añaden de forma esporádica tratamientos de enrofloxacin al destete si es conveniente. Sin duda, el hecho de tener aguas con pH muy inferior a 7 ayuda sobremanera a tener los problemas digestivos controlados.

Nos comentan en el tema sanitario que al cabo de un año tuvieron un serio problema de pododermatitis -mal de patas- y optaron por colocar un reposapatas en cada jaula para evitarlo, con unos resultados de mejora muy evidentes.

Especial atención dedican en el momento de los partos, pues son muy conscientes de que de ello deriva a menudo la salud que tendrán los animales durante el resto de la lactación y engorde, apercibiéndose unos nidos que enamoran, bien cubiertos de viruta limpia. Para obtener una buena arrancada de leche de las conejas administran Cunifort unos cuatro días antes del parto directamente en una de las bocas del comedero del orden de 100 gr por comedero. Para evitar problemas de adaptación productiva de las conejas, en el primer parto igualan a ocho gazapos por coneja, y a partir del segundo lo hacen a diez gazapos por coneja.

La alimentación se basa en el clásico sistema de tres piensos, que en este caso suministra y recomienda NANTA: un pienso para maternidad de alta energía hasta los 30 días de vida, donde empiezan a administrar un pienso específico de peridestete hasta los 60 días de vida y aca-



El control del agua automático es una pieza básica en la nueva instalación.



El panel de celulosa se encuentra protegido por deflectores de plástico.

bando con pienso de retirada hasta la venta a los 70 días de vida. El pienso de peridestete acostumbra a ir medicado con valnemulina, colistina y otitetraciclina, aunque puede estar sujeto a variaciones si el técnico que lleva la granja -André Pinto de NANTA en este caso- lo cree conveniente. Al vender los gazapos a los 70 días son habituales los pesos de venta alrededor de los 2,450 kg.

Realizan el desmadre y después de vender los animales se realiza la limpieza en profundidad de las jaulas y naves, con la quema del pelo, limpieza con agua a presión y desinfección posterior. El sistema de trabajo es el habitual de cubrición a los 11 días postparto con desmadre a los 35 días de vida.

Como referencia para la explotación, debemos remarcar unos números realmente correctos y que muestran la buena combinación del binomio instalación-manejo sobre la sanidad, en una actividad tan difícil como es la cunicultura, que sin embargo hay que resaltar que no son gratuitos, pues muchas son las horas que dedican diariamente para que así sea. Hay que tener en cuenta que el elevado peso de venta permite aumentar significativamente los kilos de carne vendida por dosis de IA aplicada.

### Las cifras de la explotación

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Fertilidad apreciada: .....          | 89,4%   |
| Fertilidad real: .....               | 82,60%  |
| Nacidos vivos por parto: .           | 9,53    |
| Mortalidad nacimiento-destete: ..... | 6,91%   |
| Mortalidad engorde: .....            | 3,33%   |
| Peso venta medio: .....              | 2,43 kg |
| Kg vendidos / IA: .....              | 16,81   |

