

REPORTAJE

El matrimonio Ángela y José Ignacio, propietarios de Granja Potosí.

GRANJA POTOSÍ: Un caso exitoso de reconversión profesional

De trabajar en
una fábrica a
auto-emplearse como
cunicultora-propietaria

F. X. Mora
vet@cunicultura.com



Valverde de Campos es una pequeña población de 122 habitantes -alrededor de 60 hijos que llegan a 150 en verano- de la comarca Tierra de campos situada a sólo 45 Km de Valladolid por donde transcurre el Camino de Santiago de Madrid.

En esta tranquila población es donde nos reciben Ángela Gómez y José Ignacio, los propietarios de la granja Potosí. Ya desde el principio nos reciben con una alegría desbordante que nos acompañará toda la jornada y que nos hará olvidar el paso del tiempo.

Como siempre todo tiene un inicio, y en este caso, como ocurre a menudo fue de casualidad, hasta que, también ocurre a menudo, la cunicultura acaba "enganchando" y deciden dedicarse a tiempo completo. Todo empezó hace unos 7 cortos años, cuando Ángela trabajaba en una fábrica de complementos para automóviles. En una de las reestructuraciones de personal -quizás ahora se llamaría ERE- le tocó a Ángela quedarse en el paro. Para entretenerse puso 70 reproductoras y así no estar quieta en casa.

Ahora seguramente diríamos: ¡No sabía lo que hacía! ¡Poner conejos para distraerse!

Pues sí, comenzó con 70 reproductoras, y cuando le llamaron de la fábrica para volver a trabajar al cabo de poco tiempo se incorporó al lugar de trabajo, pero el gusanillo ya estaba dentro de ella. Poco le costó decidirse y dejar la fábrica para volver al trabajo con las conejas, solo que esta vez ya no había excusa, con 70 conejas no había bastantes ingresos y ya no podía ser un entretenimiento.

Manos a la obra y poco después, el 10 de septiembre del 2004 ya inaugura la nueva instalación con capacidad para 500 reproductoras y se convierte en una cunicultora profesional con dedicación completa.

Más tarde, el 10 de septiembre del 2008, inauguran la nueva ampliación de la explotación al-

canzando las 1850 reproductoras, un número considerable en el que ya se aprecia claramente la apuesta de trabajo y dedicación que Ángela tiene. Con este volumen de trabajo ya no es fácil dar marcha atrás, y ella lo demuestra claramente en su conversación, vive de los conejos, pero también se desvive por los conejos. Su ma-

La entrada de Ángela en el sector cunícola fue pura casualidad





Vista general de la nave. A media nave se observa el tubo de entrada del aire caliente mediante el sistema de biomasa.

rido, José Ignacio, que desde hace un año se ha incorporado como trabajador en la explotación cunícola, nos explica que Ángela no les da concesiones y que no deja nada suelto.

El manejo está simplificado al máximo: 1 banda única para toda la granja. Evidentemente trabaja con inseminación artificial, pero desde el inicio comenzó con este sistema, pues nunca ha realizado la monta natural. Le hacemos notar todo lo que se ha perdido: cu-



Dosificador portátil. Permite medicar automáticamente la línea o nave que así lo precise.

brir cada día de la semana, tener partos hasta en domingos, bus-

La granja se estructura en naves con un diseño general de vacío sanitario «todo dentro todo fuera» en grupos de 2 naves

car nidos vacíos por la granja para poner reproductoras a punto de parir, cubrir al ritmo de 20 conejas-hora en los buenos tiempos...quita quita, nos dice Ángela. Ya voy bien como estoy, ni en broma.

La inseminación la realiza con un centro externo, el **Adil Redondo** de la población de Carrizo, León, de **genética UPV**. Las conejas con las que trabaja también provienen del mismo centro donde adquiere abuelas de 1 día de vida y las insemina con semen maternal para obtener la hembra reproductora con la que trabaja en la granja.

Las naves son de **Gomez y Crespo** una y la otra de **Cosma** y las jaulas son en las dos naves de Gomez y Crespo, el ar-

chiconocido y probado modelo Rodeiro. La alimentación se suministra mediante carros de reparto por encima de las jaulas, alimentándose estos mediante un sistema bi-sinfin desde los silos.

La granja se estructura en 5 naves con un diseño general de vacío sanitario "todo dentro / todo fuera" en grupos de 2 naves. El primer grupo de naves son dos túneles de 40 metros de largo y 10,5 metros de ancho en donde se alojan 3 trenes dobles de jaulas con capacidad de 420 reproductoras más las jaulas de reposición.

El segundo grupo de naves tienen 60 metros de largo y 14 metros de ancho, con una distribución de 4 trenes dobles de jaulas y una capacidad total de 768 reproductoras más 300 de reposición.

Además cuentan con una pequeña nave accesoria donde tienen exclusivamente las abuelas para realizar la reposición de las reproductoras, con una capacidad de un centenar largo de abuelas y que se maneja igual que las otras



Los depósitos de agua son de muy fácil acceso. Una medida muy necesaria para evitar riesgos de accidentes frecuentes en el acceso a ellos en muchas granjas

naves, pero con independencia de ellas.

Todas las naves disponen de calefacción y refrigeración. La calefacción se realiza mediante quemadores de biomasa en un grupo de naves y mediante gas en el otro. Nos recalcan que la diferencia de temperatura y de regulación es muy notable. El quemador de biomasa funciona mediante cáscara de piña, muy económica anteriormente, pero que actualmente ha subido de precio y ya no es tan rentable, a lo que hay que sumar el trabajo que genera semanalmente tener que rellenar el depósito de biomasa diariamente así como limpiar la caldera.

Con la calefacción de biomasa consiguen mantener una temperatura estable entorno a los 15°C mientras que en la de gas alcanza fácilmente los 18°C.

Las naves funcionan por depresión mediante 4 extractores de 12.000 m³ apoyados

Cuentan con una pequeña nave accesoria donde tienen exclusivamente las abuelas para realizar la reposición de las reproductoras



Turbinas de Calefacción mediante gas. Quizás no tan económicas pero si muy cómodas de trabajar con ellas y con gran eficacia

con 2 extractores más para casos de necesidad como pueda ser en verano. Todo el sis-

tema de ventilación-calefacción-refrigeración está regulado mediante una centralita



La caldera de biomasa. Un sistema relativa económico de calefacción pero que requiere un tiempo de dedicación



| Fecha Cobertura | Fecha Parto | Número | Gazapos | Observaciones |
|-----------------|-------------|--------|---------|---------------|
| 1/8 + 2/9 | 12 | = 10 | (10) | |
| 19/9 + 19/10 | 12 | = 10 | (10) | |
| 30/10 + 29/11 | 26 | = 10 | (9) | |

En la ficha se anota toda la información necesaria acerca del funcionamiento de la reproductora

SKOV que controla mediante 4 sensores distribuidos por la nave las necesidades ambientales de las naves.

Destacar el control mediante unas láminas ubicadas en la toma de aire que dirigen la corriente del mismo para que no afecte a los animales.

En el interior de las naves encontramos los depósitos agua encontrándose uno por cada línea de animales. El agua se trata con peróxido de

hidrógeno para realizar su correcta desinfección y se dispone de un depósito de agua independiente para cada tren de jaulas, pudiendo medicar independientemente por fila, aunque en lugar de medicar directamente en los depósitos de agua, han preferido aplicar un dosificador móvil que se aplica a la línea o líneas a medicar. Con ello consiguen que la medicación esté siempre fresca y no se formen pópsitos en los depósitos. Simplemente limpiando el dosificador y su pequeño depósito que forman el pack ya está preparado para su próxima aplicación.

En los nidos se observa que los gazapos están confortables a pesar de ser invierno, gracias a la calefacción



Es en las reproductoras donde el espléndido manejo de Ángela se manifiesta. Se realiza la lactación controlada desde el cuarto día de vida hasta el día de la inseminación, que se realiza a 11 días postparto, y se administra PMSG -2 días antes de inseminar- y Fertagyl -a la inseminación. Para reforzar la fertilidad se realiza un flushing lumínico 8 días antes de la inseminación hasta 10 días después durante 16 horas diarias. La revisión de los nidos se realiza diariamente y en ocasiones hasta dos veces diarias si es necesario.



Dando un vistazo rápido a los nidos se observa que todos están igualados y, a pesar de ser invierno, se encuentran perfectamente, sin necesidad de estar abrigados hasta arriba. Es una de las grandes ventajas de disponer de calefacción, que en los nidos no hay repercusiones de gazapos muertos de frío o que no son pisados por las madres al buscar estas una temperatura menos agresiva en el interior del nido. En los nidales utiliza una mezcla de paja - al principio se realiza el nidal con paja- y viruta, que es el material con que rehace el nido posteriormente, dando un aspecto muy limpio y acogedor



Vista exterior del primer grupo de naves con los humidificadores (Exafan) en primer término

Para las medicaciones han preferido aplicar un dosificador móvil que se aplica a la línea o líneas a medicar en lugar de medicar en los depósitos de agua



al nidal. Posteriormente se aplica antiséptico de contacto por encima de los gazapos al poco de nacer.

Vital para los nidales es esta práctica, pues con un pro-





La entrada de aire del exterior esta regulado mediante lamas que evitan que el aire contacte directamente con los animales

medio de 10,5 gazapos iguales por nidal cualquier error significa una grave incidencia en bajas. A ello le debemos sumar un 88% de fertilidad apreciada -palpación- de promedio anual y sólo una pérdida del 3% hasta partos.

Un detalle imprescindible que salta a la vista. Todas las conejas tienen ficha y además totalmente rellena con todos los

¿Su secreto?: La profesionalización es la clave



datos y más. "Si es mucho trabajo, pero ¿cómo puedes después eliminar una coneja si no sabes su historial"?

Muchas son las veces que nos encontramos ante este dilema: que es mejor ¿dedicar tiempo a rellenar la ficha de la coneja o dedicar ese tiempo a tener alguna coneja más?. Evidentemente en el primer caso tenemos todos los elementos de juicio para poder decidir si una reproductora ha de continuar o se ha de eliminar y en el segundo caso tenemos más tiempo disponible para llevar más conejas y obtener más producción en general aunque perdamos información y nos encontremos con conejas que su funcionamiento en la explotación es irregular, y por tanto no rentable.

En este caso el dilema está solucionado muy claramente: un control total sobre los animales para obtener el máximo rendi-

La alimentación es suministrada por **piensos ASA** con el programa estándar con 3 piensos diferenciados muy frecuente pero que tan buenos resultados tiene:

- Pienso de reproductoras con bacitracina de cinc
- Pienso peridestete amplio espectro con valnemulina, apramicina y oxitetraciclina.
- Pienso de retirada, que se administra los 10 últimos días.

Con este programa consiguen vender gazapos a 59-63 días de venta a 2,200 Kg de peso a **Mataderos Hermi** con unas mortalidades generales muy buenas:

- 7 al 8% de bajas en el período de lactación
- 4% de bajas en el periodo de cebo.

Unos baremos técnicos que junto con la fertilidad y promedio de nacidos vivos insinúan el buen funcionamiento de la explotación. Buen funcionamiento que no es gratuito, pues en todos los detalles de la conversación se aprecia el gran interés que tanto Ángela como José Ignacio muestran en todo lo que concierne al conejo, convirtiendo este oficio en una pasión.

Una cosa sí la tienen clara: la profesionalización es la clave en este sector para continuar. Las perspectivas del sector pueden ser mejores o peores, pero si no se apuesta claramente por mejorar en el día a día no hay futuro. ♦

Todas las naves disponen de calefacción y refrigeración

miento posible.

La prevención vacunal se limita a la vacunación contra la Mixomatosis y Enfermedad Vírica Hemorrágica del Conejo en el periodo de reposición, entre los 2 y 4 meses, administrándose una dosis de vacuna heteróloga y una homóloga de mixomatosis y una de RHVD. En principio no se procede a revacunar los animales en la explotación a menos que sea necesario.

ASA
Confianza y Calidad

AMPLIA GAMA DE
ALIMENTOS Y
SERVICIOS TÉCNICOS
PARA CUNICULTURA

ASA
OFICINAS Y SERVICIO TÉCNICO:
Tels 985 791771 - 639 814423 (Fax 985 791774)
Dirección: Sierra de Granda s/n
33199 Granda. Siero (Asturias)
www.asa.asturias.com
e-mail: asa@asturias.com

