

REPORTAJE

CUNICULTURA en PORTUGAL: nada que envidiar a las demás

F. X. Mora

vet@cunicultura.com

Siempre que se oye hablar de la cunicultura francesa o italiana damos por sentado que son la élite de los sistemas productivos y que son nuestros espejos donde debemos reflejarnos y copiar para mejorar. Del mismo modo, cuando se habla de la cunicultura en otros países, a menudo consideramos que técnicamente son inferiores a la cunicultura española, sin saber bien por qué nuestro subconsciente los clasifica según unos estereotipos sin base alguna.

Es evidente cuando recorremos nuestro vecino país galo, en cada visita se respira un nivel técnico en las instalaciones con una sofisticación muy elevada, sobre todo respecto a muchas de nuestras explotaciones, que no siempre cuando las visitamos nos esperan con el suelo fregado y sin asomo de telarañas. Sin embargo, cuando se habla de la cunicultura en Portugal casi siempre se asocia con una cunicul-

tura emergente con un nivel medio de tecnificación. Nada más lejos de la realidad, como siempre que tenemos ideas preconcebidas.

La cunicultura en Portugal abarca, como en cualquier país, desde explotaciones complementarias hasta explotaciones industriales con un gran número de reproductoras y con un nivel de tecnificación tan elevado como pueda haber en España o Francia. Es decir, con la misma situación con la que nos enfrentamos en España, donde la variedad es absolutamente predominante.

Visitamos tres explotaciones cunícolas muy diferentes en Portugal, abarcando facetas muy diversas de la cunicultura portuguesa, siem-

pre acompañados de José Manuel Monteiro, veterinario de COREN, que muy amablemente se ofreció a organizarnos las visitas.



Macromagnitudes del sector cunícola en Europa

	Portugal	España	Francia	Italia
Nº de granjas	220	4.181	?	8.000
Nº de mataderos	5	53	53	51
Producción (t/año)	23.000	74.000	93.000	130.000
Consumo (Kg/hab)	2,1	1,5	1,3	1,8

Fuente: Estimación de las producciones y censos para el 2010 a falta de disponer todavía de las estadísticas oficiales.





El propietario de la granja Rufadouro con Monteiro, veterinario de la explotación.

La primera visita la realizamos en un municipio de estimulante nombre: Sabrosa. Con esta denominación tenemos que dar por sentado que los conejos de la granja Rufadouro, sita en la localidad, están predestinados a ser un manjar exquisito, aunque nos comentan que también el vino se debe tener en cuenta...

Actualmente es una explotación de 1.300 jaulas-reproductoras, que trabajan en una banda única de 1.600 reproductoras inseminadas y que, además de los conejos, cuenta con instalaciones adosadas para la cría de la perdiz. Es una explotación relativamente reciente, pues apenas cuenta con cinco años de historia, y que empezó con 500 reproductoras como complemento a la cría de perdices, ya que era una producción muy estacional y necesitaban ingresos que aportaran algo de «Cash-Flow». Para los poco economistas como yo, lo que buscaban es liquidez constante en el negocio.

En un inicio, al haber una situación de falta de conejos en Portugal, los precios con los que trabajaban eran muy interesantes y además el matadero ofrecía precio fijo todo el año, lo que implicaba una gran seguridad en el trabajo, e incluso, si era necesario, el matadero aportaba la financiación necesaria para empezar.

A los dos años, aumentó con 600 reproductoras más, al incorporarse la mujer al negocio y un trabajador a tiempo parcial. Casi simultáneamente la cría de perdices entró en crisis, debido a los grandes incendios que asolaron las zonas de caza de Portugal, limitando el espacio donde repoblar, teniendo

les a los cambios ambientales, muy frecuentes en esta zona, decidió cerrar todas las ventanas y sellarlas, poniendo en marcha un sistema de ventilación por depresión con los ventiladores ubicados al final de la nave. Las jaulas, de **Extrona** y **Gaun**, son polivalentes en todas las naves.

El manejo está muy simplificado, como corresponde a las instalaciones manejadas con banda única, realizando la lactación controlada durante el periodo que va desde el parto hasta la inseminación -si es necesario por la época y por los problemas sanitarios que haya podido haber en el lote anterior-. Ante mi duda de que un matadero pueda absorber sin problemas en Portugal una venta de tantos animales, pues a simple vista estaríamos hablando de unos 8.000 gazapos por transacción, me insiste que no, que el matadero prefiere venir y llevarse todos los animales, pues le simplifica mucho el trabajo de recogida. Sin duda, mucho deberían aprender algunos mataderos en el tema de costes para darse cuenta de que esta es una opción muy rentable y que con



Vista exterior de los túneles de la explotación Rufadouro.

que disminuir el censo de 800 a 375 perdices reproductoras.

Las naves son túneles de 7,5 m de ancho por 50 m de largo, que en un principio estaban equipadas con ventanas laterales en toda su extensión, pero con la experiencia que ha ido adquiriendo y conociendo la susceptibilidad de los anima-

un poco de gestión todos pueden salir beneficiados, tanto cunicultores como mataderos. Como no podía ser de otra forma, se realiza el desmadre a los 35 días de vida de los gazapos.

En el apartado de genética, como ha ocurrido en muchísimas explotaciones, se comenzó adqui-



Granja Rofadouro. Vista de la nave donde se pueden apreciar los extractores en el fondo, así como el extractor de soporte por encima de ellos.

riendo animales de muchos orígenes, hasta que al poco vio la imposibilidad de continuar por esos derroteros y se decidió por trabajar con una sola genética, decantándose por HyPlus e inseminando con Cortagri, conocido centro de inseminación en Portugal.

La prevención sanitaria no varía respecto a los estándares españoles, ya que realmente España y Portugal tienen un clima y medioambiente comunes, y por tanto las patologías son similares. La mixomatosis se controla mediante la aplicación de Mixohipra-H cada cuatro meses y la vírica mediante Cunipravac-RHD cada seis meses a todas las reproductoras de una vez. Hay que tener en cuenta que es sumamente sencillo realizarlo en una explotación en banda única, pues no hay problemas de encontrar reproductoras en diferente estado fisiológico, y por tanto todas pueden ser vacunadas sin tener que estar pendiente de su cercanía al parto o inseminación.

La alimentación se realiza mediante tres silos que reparten a

todas las naves, pudiéndose adaptar cada pienso a las necesidades de un momento concreto. Lógicamente se trabaja con un pienso de maternidad, uno de peridestete y uno de retirada. Hay que destacar que la alimentación automática tiene el botón que lo pone en marcha al fondo de la nave; así se obliga el

cunicultor a revisar todas las jaulas de los animales buscando alguna irregularidad antes de apretarlo, ya que al revés podría pasar desapercibida alguna anomalía.

La segunda visita fue a una explotación que podríamos llamar complementaria o de tiempo parcial, pues consta de una banda única de



María Bosebo, propietaria de la granja.





Granja Bosebo. Original, eficaz y económico sistema de refrigeración de la nave para verano.

380 conejas en la que su propietaria, Maria Bosebo, hace ya ocho años que trabaja. Para ella, la cunicultura no era un mundo nuevo, sino que siempre había tenido conejos en casa, evidenciando que no nos hallábamos ante una lógica empresarial como en el caso anterior, sino ante una continuación de conocimientos diarios que se extendieron a un negocio familiar a tiempo parcial y sin ningún motivo especial. Esta situación es muy habitual en todos los sitios cuando además de trabajar se tiene que hacer frente a los múltiples quehaceres diarios de una casa rural.

Así decidió hacer dos naves idénticas y trabajar en banda única para poder organizarse al máximo el tiempo disponible. A diferencia de la explotación anterior, se decidió por la genética UPV para la ma-

ternidad y también en el semen que le suministran. Como corresponde a una granja cuidada por una cunicultora, se puede apreciar la gran limpieza que revisten los nidos, con el formidable aspecto de los lactantes perfectamente rodeados de viruta. La lactancia controlada se realiza a rajatabla hasta la inseminación a los 11 días postparto, realizando evidentemente el desmadre.

Las medidas sanitarias como la aplicación de penicilinas retardadas y polvos antisépticos los realiza si lo cree necesario, dependiendo del aspecto de los animales en todo momento. En cuanto a la prevención sanitaria, también aplica el mismo sistema de la granja anterior, mediante la Mixohipra-H y la Cunipravac-RHD en sábana cada 4 ó 6 meses a todas las reproductoras.



Es en el despacho donde los propietarios de NORLAP controlan toda la gestión técnica de la explotación.

Las jaulas son en este caso las archiconocidas Faro de **Gómez y Crespo**, que cuentan con el sistema de reparto de pienso con vagoneta. Al ser una granja pequeña trabaja con sólo dos silos, estando muy pendiente de su consumo para cambiar el pienso según sea necesario, aunque a menudo, y para evitar accidentes, trabaja con pienso de retirada en sacos.

Durante la visita aparece el típico cosquilleo en la nariz que da la impresión de que debajo la apariencia de la instalación y la gran timidez y humildad que aprecias en la propietaria, estás delante de una fantástica explotación, con unos números técnicos que sobresalen. Y así se manifiesta cuando empezamos a indagar. No baja en todo el año del 80% de partos sobre inseminación, con un promedio de 15 Kg de carne joven vendida por dosis aplicada. Y justo están saliendo las ventas de verano, que son las peores del año. En este caso, la venta se realiza a los 65 días de vida a 2,278 Kg de peso vivo de promedio.

Intento seguir indagando en patologías, problemas, etc., que puedan afectar a la granja, y como ya presuponía, desconoce enfermedades como la mixomatosis, vírica, enterocolitis, etc. Sorprendente sí se tiene en cuenta que a simple vista se ven unas instalaciones por fuera que, sinceramente, no prometían mucho, pero que una vez en el interior dan un giro espectacular.

Finalmente visitamos la explotación NORLAP, una instalación con un carácter marcadamente industrial y con una gerencia muy profesional de cerca de 3.000 reproductoras. Aquí ya encontramos un concepto totalmente profesional de gestión de recursos humanos y de medios de trabajo, buscando la máxima optimización y organización del tiempo. Es una explotación con cierta solera, pues ya hace 15 años que trabajaba con 1.500 reproductoras. Fue en el 2007 cuando se acabó la ampliación, con unos 3.000 nidos totales instalados.

La estructura está conformada por diversas naves para albergar las dos bandas, una de 1.700 repro-



NORLAP. Vista de la nave donde se aprecian las jaulas de doble piso acordes con las dimensiones de la futura ley de bienestar cunícola. Fíjense en las fundas de plástico que protegen las fichas reproductivas de las conejas.

ductoras y la otra de 1.200, con sus respectivas naves de cebo. Todas las naves funcionan con ventilación forzada con cuatro extractores situados al final de la nave, con uno más de apoyo en la parte alta de la pared para verano. Como las anteriores, funciona con el ritmo estándar de 11 días postparto y el desmadre a 35 días de vida. Debido al ritmo intensivo de trabajo, generalmente apenas tienen tiempo de desinfectar a fondo las naves después de la venta hacia matadero, teniendo que trasladar muy rápidamente las reproductoras a las jaulas vacías. Por ese motivo una vez al año mínimo realizan el predestete con madres y gazapos y así pueden limpiar minuciosamente las instalaciones.

Para poder optimizar el tiempo, todas las tareas susceptibles de ser automatizadas han sido realizadas, para así no tener que estar encima de ellas. Por ejemplo, el agua está controlada por dosificadores automáticos que inyectan el cloro en las tuberías.

La temperatura está fijada para que se mantenga en un intervalo entre 20 y 22°C todo el año mediante el control de la ventilación. Al estar muy cerca del mar, no son necesarias las inversiones en calefacción, solo teniendo que controlar la temperatura en verano mediante la ubicación de paneles de evaporación

-coolings-. Para prevenir veranos muy calurosos, la ventilación está sobredimensionada en un 35% por encima de las necesidades.

Una de las prácticas preventivas que más llaman la atención es la aplicación anual de un encalado de las paredes, con las que prácticamente eliminan todos los virus y bacterias que pudiera haber en las naves.



NORLAP. Vista exterior de las naves.

En el apartado de genética también se decidieron por animales HyPlus y el semen de Cortagri, también disponen de 250 GPs -abuelas de alto valor genético, los "padres" de las futuras reproductoras- a partir de las cuales crean la reposición de la granja,

La gran pregunta fue: ¿Cuántas conejas inseminan para llenar la banda de 1.700 jaulas nido y cuánta

gente insemina?, ya que se me antojaba que debería ser un día bastante duro...

Pues inseminan 1.800 conejas en dos equipos de tres personas para dar la máxima eficiencia posible, es decir, que son 900 conejas inseminadas por una persona con dos entregando conejas, como para quedar con los ojos cruzados y no ver dónde introduces la cánula...

A pesar de mis dudas, me demuestran con una seguida de gráficos de muchos años -pues realizan una gestión técnico-económica muy precisa- que se aprecian resultados muy constantes del 85-88% de palpación positiva y 10,0 nacidos vivos por parto de promedio anual. Los costes que presentan, calculados hasta el último céntimo, son realmente sorprendentes, con un continuo aporte de datos que permiten comparar las dos bandas año tras año y elegir opciones más rentables gracias a los resultados obtenidos en las pruebas que realizan.

Para dar un ejemplo, el coste sanitario es de 0,03 € por kg de conejo vendido y de 0,04 € la inseminación. El coste total del 2010 has-

ta 30 de septiembre era de 1,33 € por kg de carne de conejo vendido, un resultado realmente muy bueno para una instalación de este volumen. Indagando más pude ver que el índice de conversión global era de 3,37 Kg de pienso por Kg de carne vendida, un resultado verdaderamente envidiable y que sorprendentemente se consigue con una plantilla de cuatro trabajadores para 3.000 huecos madre. ♦

